

17.05.2019

## GEMEINSAME PRESSEMITTEILUNG

### **PYROLYTEC, MMEC Mannesmann und Black Bear entwickeln eine Anlage zur Rückgewinnung von Carbon Black in Bitterfeld-Wolfen**

- Basierend auf der Partnerschaft mit MMEC und Black Bear erfolgt die Fortführung der Planung für eine hochmoderne Anlage zur Aufbereitung von Altreifen in Sachsen-Anhalt
- PYROLYTEC hat ein Grundstück im Chemiepark Bitterfeld-Wolfen erworben
- PYROLYTEC und MMEC führen gemeinsam Gespräche mit Investoren

Prien / Düsseldorf / Nederweert (Niederlande). **PYROLYTEC, MMEC Mannesmann und Black Bear Carbon haben eine strategische Partnerschaft zur Entwicklung einer großen Anlage zur Produktion von recovered Carbon Black (rCB) aus Altreifen in Bitterfeld-Wolfen bekannt gegeben. Die PYROLYTEC GmbH fungiert als Projektentwickler und künftiger Betreiber, die MMEC Mannesmann GmbH als Generalunternehmer (EPC) und Black Bear Carbon BV als Technologiegeber.**

PYROLYTEC ist auf die Entwicklung von rCB-Produktionsanlagen spezialisiert. Das Vorhaben im Chemiepark Bitterfeld-Wolfen soll die erste, kontinuierlich arbeitende, großindustrielle rCB-Produktionsanlage mit einer jährlichen Durchsatzleistung von 40.000 Tonnen Altreifen in Deutschland werden. Derzeit arbeitet PYROLYTEC gemeinsam mit MMEC und in enger Abstimmung mit den zuständigen Behörden an der Genehmigung der Anlage. „Wir freuen uns über die Zusammenarbeit und Partnerschaft mit MMEC und Black Bear bei diesem spannenden Projekt“, so Florian Herzog, CEO von PYROLYTEC. „Gemeinsam verfügen wir über das vollständige Fachwissen für die erfolgreiche Ausführung.“

MMEC Mannesmann ist auf die Umsetzung komplexer Projekte in den Bereichen Öl, Gas, Raffinerie, Chemie und Erneuerbare Energien spezialisiert. Als Generalunternehmer mit mehr als 50-jähriger Erfahrung verfügt MMEC über das nötige Knowhow zur Umsetzung von schlüsselfertigen Projekten. Das Leistungsspektrum umfasst die frühe Projektentwicklung und Machbarkeitsstudien, konzeptionelle Entwicklung und grundlegende Planung, Front-End-Engineering-Design bis hin zur Detailplanung, Beschaffung, Montage und Inbetriebnahme. „Aufgrund unserer Partnerschaft mit Black Bear haben wir vollstes Vertrauen in die erfolgreiche Umsetzung des Bitterfelder Projektes zusammen mit PYROLYTEC“, so Oliver Apelt, CEO von MMEC Mannesmann. „Daher planen wir, uns auch an der Anlagenbetreibergesellschaft zu beteiligen.“

Black Bear (Niederlande) ist das global führende Unternehmen bei der Rückgewinnung von hochwertigem Ruß (rCB) aus Altreifen. Black Bears rCB wurde als weltweit erstes Produkt Cradle-to-Cradle zertifiziert. Nach der erfolgreichen Erprobung des einzigartigen Karbonisierungs-Verfahrens, mit dem Altreifen in wertvolle Ressourcen verwandelt werden, wird das rCB heute als Ersatz für Ruß aus fossilen Quellen in Reifen, technischen Gummiwaren, Kunststoffen, Beschichtungen und Druckfarben verwendet. „Unsere



MMEC **MANNESMANN**



Partnerschaft mit MMEC gewinnt zunehmend an Dynamik, da wir bereits jetzt das Projekt in Bitterfeld entwickeln", so Joost Raimond, COO & Direktor Montage von Black Bear.

Jedes Jahr erreichen mehr als zwei Milliarden Reifen das Ende ihres Lebenszyklus. Mit der Entwicklung der ersten, großindustriellen Verwertungsanlage in Deutschland leistet PYROLYTEC einen wesentlichen Beitrag zur Lösung des Altreifenproblems und zur Schonung wertvoller Ressourcen.

#### **About PYROLYTEC**

PYROLYTEC GmbH, a visionary plant operator and specialist for the production of high-quality recovered carbon blacks in a globally growing market through ecologically efficient recovery from scrap tyre granulate, is currently planning and financing the first continuously operating large industrial depolysis plant according to the environmentally friendly and "Cradle to Cradle"® certified process of the technology provider Black Bear from the Netherlands, for which a patent has been applied. With the first large industrial continuous operating plant, PYROLYTEC GmbH is making a significant contribution to solving this problem and preserving the valuable resources in the recycling cycle.

For more information, visit [www.pyrolytec.de](http://www.pyrolytec.de)

#### **About MMEC Mannesmann**

MMEC Mannesmann is an independent German EPC contractor offering to its customers the full chain of services starting at conceptual study and feasibility project phases up to the project implementation phases. MMEC Mannesmann is a fully integrated General Contractor for clients in diverse industries in Germany and around the world. On a collaborative basis with customers, partners and suppliers, MMEC Mannesmann builds long-term trustful relationships and implement projects in a broad portfolio. The field of activities ranges from oil & gas, chemicals, metals & minerals to renewables. MMEC Mannesmann's experts constantly offer the most innovative technologies and best solutions to the clients to optimize their investments and meet the world's energy challenges. MMEC Mannesmann's mission is to deliver safe, sustainable and quality projects across the world.

For more information: [Website](#), [LinkedIn](#)

#### **About Black Bear**

Every year, more than 1.5 billion polluting end-of-life tires enter the global waste stream, with no sustainable solution for their re-use. Until now. Black Bear, founded in 2010, upcycles used tires to create high-quality recovered Carbon Black (rCB), a valuable and Cradle-to-Cradle™ certified material which it sells to major clients worldwide for use in technical rubber, coatings, plastics and inks. This rCB replaces the virgin Carbon Black traditionally produced by burning oil – solving the global waste tire problem and preventing avoidable CO2 emissions.

Its industrial-scale prototype plant is capable of processing more than 1 million tires annually, with a scalable and quickly implementable process that is by far the most cost-effective way of producing Carbon Black. Black Bear plans to lead the transition towards a circular economy for tires by rolling out hundreds of tire upcycling plants with local partners around the world, focusing on Europe for its next plants. When it reaches its full potential of repurposing every end-of-life tire with its circular solution, Black Bear will reduce global annual oil consumption by more than 215 million barrels.

Further information: [Website](#), [LinkedIn](#), [Twitter](#), [Facebook](#)



MMEC **MANNESMANN**



**Kontakt Info Pyrolytec:**

Online: [Website](#)

Presse: Martin Jendrischik – [pr@pyrolytec.de](mailto:pr@pyrolytec.de) - + 49 (0) 151 23915780

**Kontakt Info MECC Mannesmann:**

Online: [Website](#), [LinkedIn](#).

Presse: Jörg Breuer - [jbreuer@mmecc-mannesmann.com](mailto:jbreuer@mmecc-mannesmann.com) - +49 (0) 2116592871

**Kontakt Info Black Bear:**

Online: [Website](#), [LinkedIn](#), [Twitter](#).

Presse: Maarten Gigase - [marketing@blackbearcarbon.com](mailto:marketing@blackbearcarbon.com) - +31 (0) 614170611